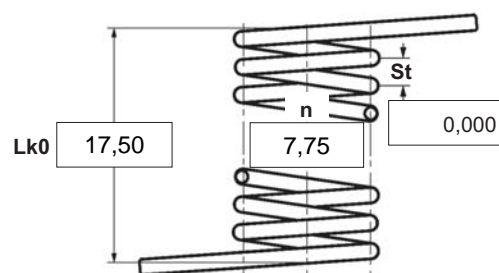


- α degré Angle des branches libres
- $\alpha 1$ degré Angle de torsion du ressort prétendu
- $\alpha 2$ degré Angle de torsion du ressort tendu
- αh degré Angle de travail
- αn degré Angle maximum
- d mm Diamètre du fil
- $Ddmin$ mm Diamètre mini possible du mandrin
- $Ddmax$ mm Diamètre maxi possible du mandrin
- De mm Diamètre extérieur d'enroulement
- Di mm Diamètre intérieur d'enroulement
- $F1$ N Force du ressort prétendu
- $F2$ N Force du ressort tendu
- $Lk0$ mm Longueur du corps sans charge
- LS mm Longueur du bras
- $M1$ Nmm Moment de torsion prétendu
- $M2$ Nmm Moment de torsion tendu
- Mn Nmm Moment de torsion maximal
- n no. Spires utiles
- RH mm Dist. jusqu'au point de déclenchement de la force
- St mm Pas



Précision d'examen qualité le niveau II DIN ISO 2859/1

<p>1 Sens d'enroulement</p> <p><input type="checkbox"/> gauche <input checked="" type="checkbox"/> droite</p>	<p>5 Course travail αh <input type="text"/> degré</p>	<p>12 Tolérances DIN 2194</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Quali.</th> <th>Di</th> <th>Lk0</th> <th>LSH,LSR</th> <th>$\alpha, \alpha 1, \alpha 2$</th> <th>M1, M2</th> <th>Diamètre du fil d cf. DIN 2076</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Quali.	Di	Lk0	LSH,LSR	$\alpha, \alpha 1, \alpha 2$	M1, M2	Diamètre du fil d cf. DIN 2076	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Quali.	Di	Lk0	LSH,LSR	$\alpha, \alpha 1, \alpha 2$	M1, M2	Diamètre du fil d cf. DIN 2076																								
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																									
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																								
<p>2 Forme des branches</p> <p>tangentiel, droit, sans courbures *</p> <p><small>*Possibilité de livraison des ressorts de torsion avec courbures contre majoration de prix.</small></p>	<p>6 Cycles d'effort N <input type="text"/></p>	<p>13 Compensation en production par</p> <p>Un moment de torsion d'un ressort et l'angle de rotation correspondant α <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Un moment de torsion d'un ressort et l'angle de rotation corr. et $\alpha 0$ n, d <input type="checkbox"/></p> <p>Deux moments de torsion d'un ressort et les angles de rotation corr. α, n, d <input type="checkbox"/></p> <p>α, n, Di <input type="checkbox"/></p>																												
<p>3 Serrage</p> <p>Bras sans charge <input type="checkbox"/> Bras de levier <input type="checkbox"/></p>	<p>7 Cycles en min. n <input type="text"/> /</p>	<p>Prix unitaire</p> <table style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Quantité progressive</th> <th>Prix unitaire [EUR]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>5,2700 €</td></tr> <tr><td>2</td><td>3,7200 €</td></tr> <tr><td>3</td><td>3,5400 €</td></tr> <tr><td>7</td><td>2,5100 €</td></tr> <tr><td>17</td><td>1,2200 €</td></tr> <tr><td>37</td><td>0,9000 €</td></tr> <tr><td>75</td><td>0,7300 €</td></tr> <tr><td>125</td><td>0,5070 €</td></tr> <tr><td>175</td><td>0,4444 €</td></tr> <tr><td>250</td><td>0,4132 €</td></tr> <tr><td>350</td><td>0,3853 €</td></tr> <tr><td>450</td><td>0,3536 €</td></tr> </tbody> </table>	Quantité progressive	Prix unitaire [EUR]	1	5,2700 €	2	3,7200 €	3	3,5400 €	7	2,5100 €	17	1,2200 €	37	0,9000 €	75	0,7300 €	125	0,5070 €	175	0,4444 €	250	0,4132 €	350	0,3853 €	450	0,3536 €		
Quantité progressive	Prix unitaire [EUR]																													
1	5,2700 €																													
2	3,7200 €																													
3	3,5400 €																													
7	2,5100 €																													
17	1,2200 €																													
37	0,9000 €																													
75	0,7300 €																													
125	0,5070 €																													
175	0,4444 €																													
250	0,4132 €																													
350	0,3853 €																													
450	0,3536 €																													
<p>4 Charge</p> <p><input type="checkbox"/> dans sens des spires</p> <p><input type="checkbox"/> contre sens des spires</p>	<p>8 Température travail <input type="text"/> °C</p>	<p>10 Surface fil/tige métallique</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> étirée <input type="checkbox"/> laminée <input type="checkbox"/> bandée</p>																												
<p>Remarques</p> <p>Pays d'origine: DE Numéro de tarif douanier: 73202089</p>	<p>9 Matériau</p> <p>EN 10270-3-1.4310</p>	<p>11 Protection de surface</p> <p><input type="text"/></p>																												