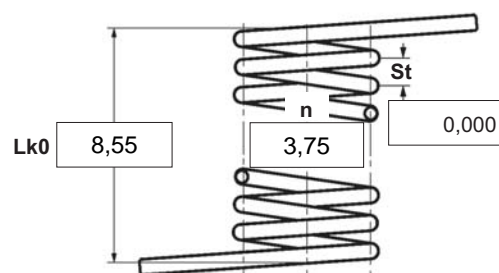


- $\alpha$  degré Angle des branches libres
- $\alpha_1$  degré Angle de torsion du ressort prétendu
- $\alpha_2$  degré Angle de torsion du ressort tendu
- $\alpha_h$  degré Angle de travail
- $\alpha_n$  degré Angle maximum
- d mm Diamètre du fil
- Ddmin mm Diamètre mini possible du mandrin
- Ddmax mm Diamètre maxi possible du mandrin
- De mm Diamètre extérieur d'enroulement
- Di mm Diamètre intérieur d'enroulement
- F1 N Force du ressort prétendu
- F2 N Force du ressort tendu
- Lk0 mm Longueur du corps sans charge
- LS mm Longueur du bras
- M1 Nmm Moment de torsion prétendu
- M2 Nmm Moment de torsion tendu
- Mn Nmm Moment de torsion maximal
- n no. Spires utiles
- RH mm Dist. jusqu'au point de déclenchement de la force
- St mm Pas



Précision d'examen qualité le niveau II DIN ISO 2859/1

<b>1 Sens d'enroulement</b> <input type="checkbox"/> gauche <input checked="" type="checkbox"/> droite	<b>5 Course travail <math>\alpha_h</math></b> <input type="text"/> degré	<b>12 Tolérances DIN 2194</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Quali.</th> <th>Di</th> <th>Lk0</th> <th>LSH,LSR</th> <th><math>\alpha, \alpha_1, \alpha_2</math></th> <th>M1, M2</th> <th>Diamètre du fil d cf. DIN 2076</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Quali.	Di	Lk0	LSH,LSR	$\alpha, \alpha_1, \alpha_2$	M1, M2	Diamètre du fil d cf. DIN 2076	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Quali.	Di	Lk0	LSH,LSR	$\alpha, \alpha_1, \alpha_2$	M1, M2	Diamètre du fil d cf. DIN 2076																								
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																									
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																								
<b>2 Forme des branches</b> tangential, droit, sans courbures * *Possibilité de livraison des ressorts de torsion avec courbures contre majoration de prix.	<b>6 Cycles d'effort N</b> <input type="text"/>	<b>13 Compensation en production par</b> Un moment de torsion d'un ressort et l'angle de rotation correspondant $\alpha$ <input checked="" type="checkbox"/> Un moment de torsion d'un ressort et l'angle de rotation corr. et $\alpha_0$ n, d <input type="checkbox"/> Deux moments de torsion d'un ressort et les angles de rotation corr. $\alpha, n, d$ <input type="checkbox"/> $\alpha, n, Di$ <input type="checkbox"/>																												
<b>3 Serrage</b> Bras sans charge <input type="checkbox"/> Bras de levier <input type="checkbox"/>	<b>7 Cycles en min. n</b> <input type="text"/> / <input type="text"/>	<b>Prix unitaire</b> <table style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Quantité progressive</th> <th>Prix unitaire [EUR]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>5,2700 €</td></tr> <tr><td>2</td><td>3,7200 €</td></tr> <tr><td>3</td><td>3,5400 €</td></tr> <tr><td>7</td><td>2,5100 €</td></tr> <tr><td>17</td><td>1,2200 €</td></tr> <tr><td>37</td><td>0,9000 €</td></tr> <tr><td>75</td><td>0,7300 €</td></tr> <tr><td>125</td><td>0,5070 €</td></tr> <tr><td>175</td><td>0,4444 €</td></tr> <tr><td>250</td><td>0,4132 €</td></tr> <tr><td>350</td><td>0,3853 €</td></tr> <tr><td>450</td><td>0,3536 €</td></tr> </tbody> </table>	Quantité progressive	Prix unitaire [EUR]	1	5,2700 €	2	3,7200 €	3	3,5400 €	7	2,5100 €	17	1,2200 €	37	0,9000 €	75	0,7300 €	125	0,5070 €	175	0,4444 €	250	0,4132 €	350	0,3853 €	450	0,3536 €		
Quantité progressive	Prix unitaire [EUR]																													
1	5,2700 €																													
2	3,7200 €																													
3	3,5400 €																													
7	2,5100 €																													
17	1,2200 €																													
37	0,9000 €																													
75	0,7300 €																													
125	0,5070 €																													
175	0,4444 €																													
250	0,4132 €																													
350	0,3853 €																													
450	0,3536 €																													
<b>4 Charge</b> <input type="checkbox"/> dans sens des spires <input type="checkbox"/> contre sens des spires	<b>8 Température travail</b> <input type="text"/> °C	<b>10 Surface fil/tige métallique</b> <input checked="" type="checkbox"/> étirée <input type="checkbox"/> laminée <input type="checkbox"/> bandée																												
<b>Remarques</b> Pays d'origine: DE   Numéro de tarif douanier: 73202089	<b>9 Matériau</b> EN 10270-3-1.4310	<b>11 Protection de surface</b> <input type="text"/>																												